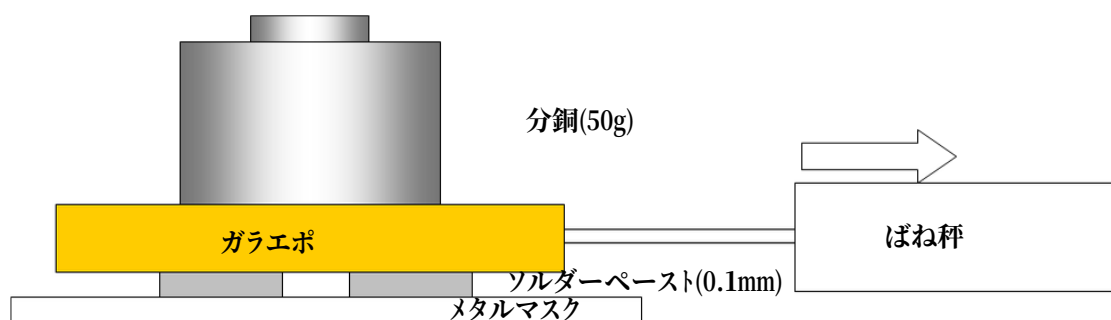
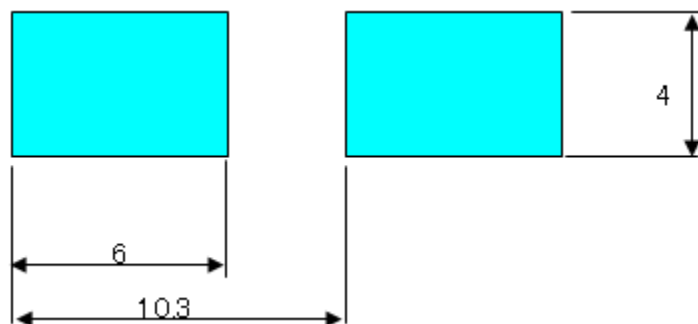


メタルマスクコーティング方法の相違による solder ペーストへの影響

1. 測定方法

- 1 6*4*0.1でマスク上に印刷する。
- 2 ガラエポ試験片0.6g 28*10*1.0を印刷したはんだの上に静かにおく。
- 3 50gの分銅を静かに載せ、1分間静止させる。
- 4 水平方向にゆっくり引っ張り動き出した値を読み取る。



2.測定結果

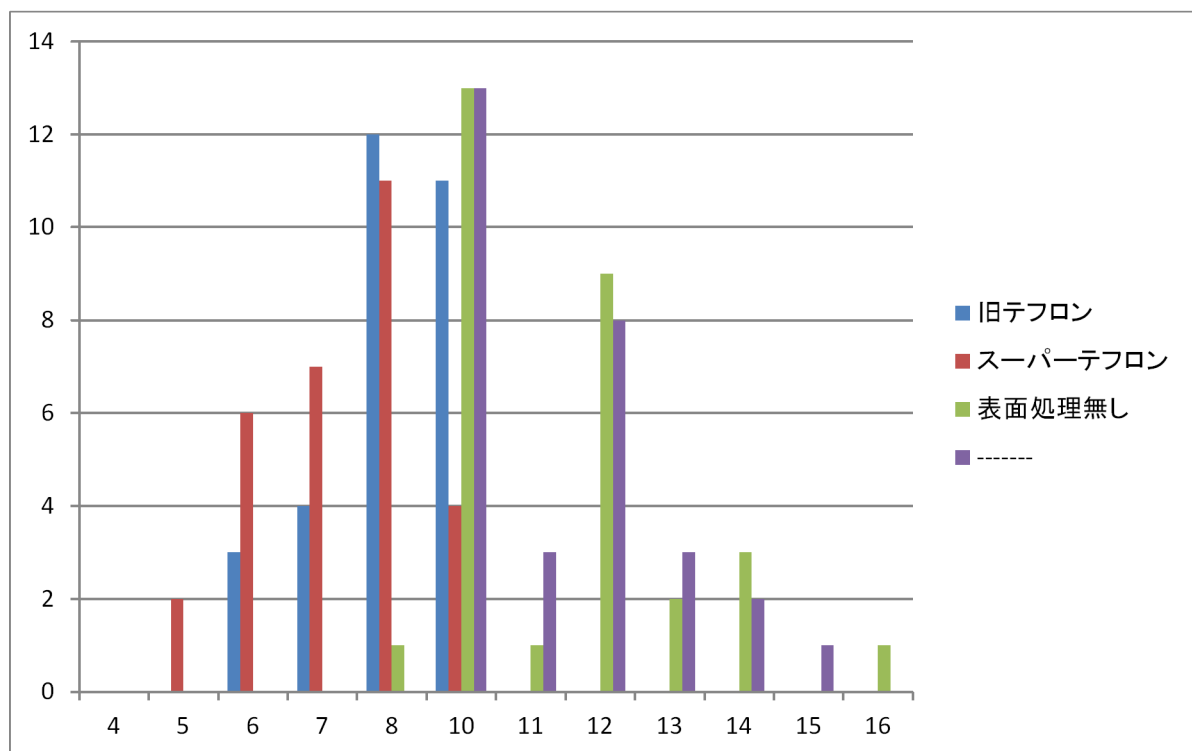
回数	中山理研			他社
	旧テフロン	スーパーテフロン	表面処理無し	-----
1	8	5	13	12
2	8	6	10	12
3	10	8	12	12
4	6	8	12	14
5	8	7	10	12
6	7	6	13	14
7	8	9	12	10
8	8	7	14	12
9	10	8	10	12
10	8	7	10	12
11	8	8	14	10
12	7	7	10	15
13	9	8	16	13
14	10	9	11	12
15	10	8	10	9
16	10	6	8	10
17	10	6	9	10
18	6	7	12	10
19	10	8	12	9
20	9	8	10	11
21	9	8	10	9
22	8	6	10	10
23	7	7	10	10
24	8	6	12	10
25	6	8	12	13
26	8	7	10	13
27	7	8	12	11
28	9	10	14	10
29	8	5	12	11
30	8	9	10	10

3.統計値

回数	中山理研			他社
	旧テフロン	スーパーテフロン	表面処理無し	-----
平均	8.27	7.33	11.33	11.27
標準誤差	0.23	0.22	0.32	0.29
中央値（メジアン）	8	7.5	11.5	11
最頻値（モード）	8	8	10	10
標準偏差	1.26	1.21	1.77	1.6
分散	1.58	1.47	3.13	2.55
尖度	-0.73	-0.32	0.28	-0.46
歪度	-0.1	-0.08	0.62	0.51
範囲	4	5	8	6
最小	6	5	8	9
最大	10	10	16	15
合計	248	220	340	338
標本数	30	30	30	30

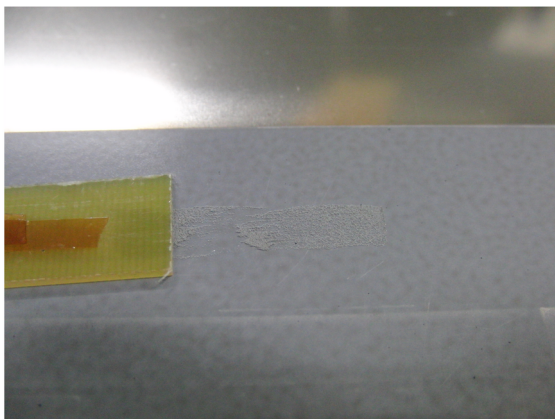
4.ヒストグラム

	中山理研		他社	
データ区間	旧テフロン	スーパーテフロン	表面処理無し	-----
4	0	0	0	0
5	0	2	0	0
6	3	6	0	0
7	4	7	0	0
8	12	11	1	0
10	11	4	13	13
11	0	0	1	3
12	0	0	9	8
13	0	0	2	3
14	0	0	3	2
15	0	0	0	1
16	0	0	1	0
次の級	0	0	0	0



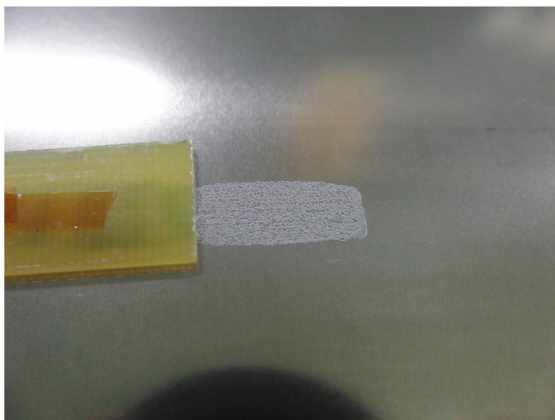
5.画像

旧テフロン



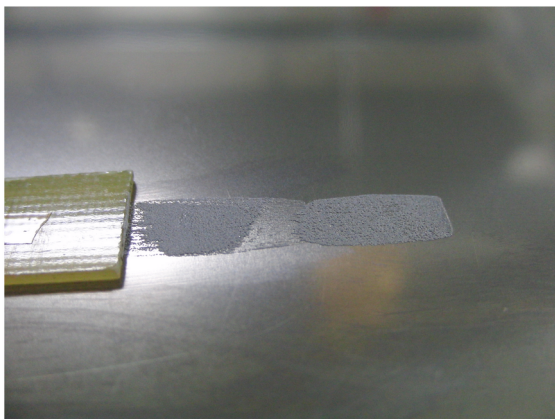
見えにくいですが残り具合が少ないです。。

スーパーテフロン



フッ素がはんだ (ワックス)をはじいているのがわかります。

表面処理なし



かなりの量がメタルマスク側に残っています。